

VEGA WE ♥ RADAR

¡Primicia mundial!

VEGA, líder mundial en la medición de nivel radar, presenta un nuevo hito en el mundo de los sensores. Llega la tecnología del futuro. Una nueva generación de productos llena de nuevas posibilidades. Le seguiremos informando.

www.vega.com



Medición y detección de nivel en calderas de recuperación del calor

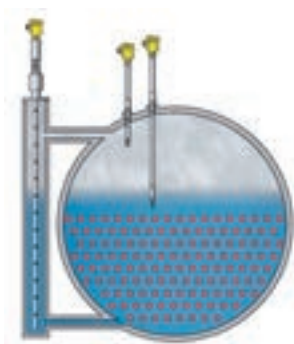


LA APLICACIÓN

Para la producción de amoníaco, el gas caliente del proceso se conduce a través de tubos de calefacción hacia calderas de recuperación del calor para su refrigeración. Allí se enfría y se genera el calor de proceso necesario para la planta. Para proteger las calderas de recuperación del calor contra una marcha en seco y, por tanto, un sobrecalentamiento, se necesita una monitorización fiable del nivel del agua en la caldera. Para obtener la máxima fiabilidad, la medición se lleva a cabo de forma redundante con interruptores de nivel.



Industria química para la producción de amoníaco.



Caldera de recuperación de calor con instrumentación para la medición y detección de nivel.

DATOS DEL PROCESO

Producto: Agua.

Contenedor: Depósito.

Rango de medición: 3 metros

Presión de proceso: +100 ... +160 bar

Temperatura de proceso: +300 ... +450 °C

Requisitos especiales: Fuertes oscilaciones en la densidad, conductividad y constante dieléctrica del agua caliente

LA SOLUCIÓN

La solución ideal para la medición continua de nivel es un sensor de radar guiado con separador de temperatura que soporte las altas temperaturas y presiones y, aún más importante, las grandes oscilaciones de ambas, como es el caso del VEGAFLEX 86. Su junta especial de cerámica y grafito resisten hasta 450 °C.

Para una medición redundante de seguridad, la opción pasa por instalar interruptores de nivel vibratorios como el VEGASWING 66 para detectar el nivel mínimo y máximo de agua, ya que soportan altas temperaturas y presiones y proporcionan una elevada seguridad gracias a su función de auto-monitorización.

Ambos equipos disponen de certificación hasta SIL 2 y especial para calderas de vapor.

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- **Alta fiabilidad**, gracias a su funcionamiento seguro bajo cualquier condición de proceso.
- **Ahorro en costes**, al tratarse de una tecnología de medición sin mantenimiento.
- **Ahorro en tiempos de ajuste**, gracias a la función automática para la condensación de vapor (VEGAFLEX 86).



Radar guiado VEGAFLEX 86 e interruptor VEGASWING 66 para soportar altas temperaturas y presiones.