

Rendimientos del 99% en remoción de sólidos



LA APLICACIÓN

Flotador por aire disuelto de alto rendimiento Anaconda®. Equipos con avanzada tecnología en flotación FADAR®, rendimientos de hasta el 99% de remoción de sólidos.

- **Pretratamiento: Anaconda®.**
 - En aguas residuales urbanas e industriales.
 - Aguas potables e industriales de proceso.
- **Físico-químico: Anaconda®.**
 - En aguas urbanas el rendimiento depende de la aplicación, volumen y tipo de homogeneización previa.
 - En aguas industriales, como separadores de sólido-líquido: Mataderos, tratamiento de superficies, industrias lácteas, industria de la madera, papeleras, biocombustibles, precocinados, textil, minería, aceites vegetales, farmacéutica, conservas de pescado.
- **Espesado de lodos: Sludgeway®.**
- **Separación de grasas: Fatflot®.**

VENTAJAS

- Tiempo de retención muy breve.
- Alta eficiencia en la separación de sólidos.
- Avanzada tecnología en flotación F.A.D.A.R.®.
- Menores volúmenes de lodo dado el alto contenido de sólidos de los lodos flotados (al 6%).
- Menor área requerida para instalación.
- Mayor eficiencia en la reducción de DBO.
- Alta tasa de separación (o flujo superficial).
- Separación de microorganismos y precipitados difíciles de sedimentar y filtrar.
- Materiales: PRFV con resinas de alta resistencia química.
- Sistemas más compactos y energéticamente más eficientes.



PROTECCIÓN PARA APLICACIONES EXTREMAS

Buzos de protección

LA APLICACIÓN

Jetguard® Xtreme Topguard®

Servicios de emergencia: limpieza de derrames e intervención en accidentes en industria petroquímica. Tratamiento de metales. Minería. Cuerpos de Intervención y Seguridad. Elaboración, transporte y manipulación de productos químicos. Limpieza de cisternas y contenedores de líquidos. Aplicaciones militares. Tratamiento de desechos. Tratamiento de aguas. Operaciones de lacado. Temple y revenido aplicación de PCB.



DATOS DEL PROCESO

Materia prima: Tessaform® Xtreme.

Costuras termosoldadas mediante tecnología Topguard®. Protección NBQ.

Resistencia a la permeación (EN-ISO 6529) y penetración (EN-ISO 6530).

Capucha y cubrebotas incorporadas con suela antideslizante. Se puede fabricar con diferentes modalidades según lo exija la aplicación y el protocolo de cada usuario.

LA SOLUCIÓN

La protección Xtreme® frente a las aplicaciones mas extremas.

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Buenas características eléctricas.
- Bajo EN 1149.
- No genera cargas electroestáticas.
- Resistencia a la permeación de químicos de guerra (test OTAN).
- Resistencia mecánica (desgarro, tracción, abrasión) Xtreme®.