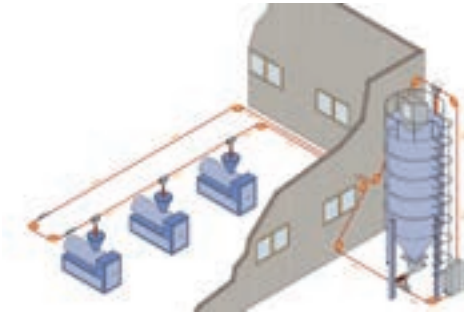


Transporte tubular de arrastre



La velocidad lineal de arrastre es muy baja (máximo 35 m/minuto)

LA APLICACIÓN

En muchos procesos industriales es necesario transportar productos pulverulentos o granzas desde los distintos puntos de almacenamiento hasta los diferentes puntos de procesado, mezcladoras, maquinaria de envasado, etc. A menudo las distancias pueden ser de decenas o centenares de metros y el diseño de un buen sistema de transporte es primordial para optimizar el proceso de producción. La elección de un sistema de transporte adecuado comportará ganar en eficiencia de transporte en relación a la energía eléctrica consumida, así como minimizar los tránsitos de producto por el interior de las instalaciones y la manipulación de mercancías por parte del personal de producción. Uno de los sistemas de transporte que proponemos es el TRANSPORTE TUBULAR POR ARRASTRE.

DATOS DEL PROCESO

Producto a transportar: productos sólidos pulverulentos o granzas.

Características producto a transportar: sólidos secos o con baja humedad relativa.

Distancias: Circuito cerrado de hasta 250 metros, dependiendo de configuraciones, caudal y longitud de la instalación.

Caudales: entre 0.5 y 35 m³/h.

Potencia instalada: Entre 1,5 y 7,5 Kw, dependiendo de configuraciones.

Medio de transporte del producto: cadena de acero o cable, con discos de material plástico o metálico.

Material constructivo: acero al carbono e Inox.



El sistema es ideal para sólidos secos o con baja humedad relativa.

LA SOLUCIÓN

El sistema de transporte tubular por arrastre consiste en un circuito cerrado de tuberías por el interior de las cuales circula una cadena o un cable de acero, con discos de material plástico o metálico unidos a él. Estos discos son los encargados de recoger el producto desde uno o más puntos de origen y arrastrarlo hasta uno o más puntos de destino. Este sistema es muy útil para transportes a larga distancia de productos pulverulentos ya que pueden conseguirse grandes caudales de transporte a largas distancias, con muy poca energía eléctrica consumida y sin necesidad de filtros.

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Bajo consumo energético en relación al caudal transportado. A modo de ejemplo, con el modelo K-104/114 (tubería de \varnothing 104 mm) se pueden transportar hasta 8 m³/h de producto con una potencia máxima de 4 Kw.
- El sistema es estanco y no existe riesgo de emanación de polvo a la atmósfera.
- El producto es transportado "encapsulado" entre los discos de arrastre, por lo que no se produce disgregación de producto durante el transporte.
- La velocidad lineal de arrastre es muy baja (máximo 35 m/minuto), y al no utilizarse aire para el transporte no se genera atmósfera ATEX en su interior.
- Posibilidad de diferentes puntos de carga y distintos puntos de descarga en una sola línea de transporte.
- Simplicidad mecánica, de automatización y de mantenimiento de las instalaciones.



Este sistema es muy útil para transportes a larga distancia de pulverulentos.