

Medición de nivel continuo en reactores



LA APLICACIÓN

Diferentes productos, presiones y temperaturas son característicos de los procesos de reacción en reactores. Para poder medir el nivel de forma fiable es necesario encontrar un sistema de medición fiable que no se vea afectado por las condiciones de proceso, ni por los elementos internos habitualmente encontrados en los reactores, ni tampoco por las dimensiones o características del depósito, y que además se adapte a las conexiones de proceso disponibles. Todo un desafío para la tecnología de medición que debe suministrar unos resultados de medición fiables bajo estas condiciones.

DATOS DEL PROCESO

Producto:	base agua
Producto:	productos y mezclas químicas diversas
Temperatura:	hasta 450 °C
Presión:	hasta 160 bar
Requisitos especiales:	agitadores y elementos internos. Adherencias en las paredes. Depósitos de distintos tamaños y formas

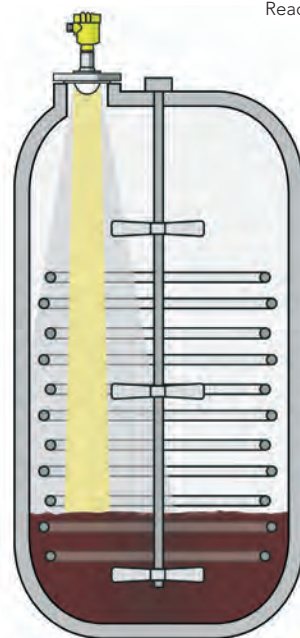


Reactores en planta química.

LA SOLUCIÓN

Un sensor radar de alta frecuencia, como el VEGAPULS 64, es la solución ideal. Su alta focalización permite trabajar con un haz más estrecha (con una antena de 80 mm se obtiene un ángulo de apertura de sólo 3°, por ejemplo), con lo que se evitan ecos falsos producidos por agitadores, elementos internos o adherencias en las paredes del depósito, obteniendo sólo la señal del producto, haciendo que la medición sea más segura y fiable.

El hecho de disponer de mayor focalización con antenas de menos tamaño es una ventaja, especialmente cuando se disponen de conexiones a proceso pequeñas, como es el caso de reactores de pequeño tamaño, incluso si la conexión está cerca de la pared del depósito, ya que su haz estrecho evita las reflexiones que pudiera provocar la pared. Además, su antena de material PTFE, PFA o PP evita adherencias y permite trabajar con productos químicos corrosivos.



Una mayor focalización gracias al haz de radar a 80 GHz (amarillo) mide el producto de forma fiable.



Sensor radar de alta frecuencia VEGAPULS 64 con antena de PTFE, idóneo para productos químicos.

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Una **mejor focalización** aumenta la fiabilidad en todo el rango de medición.
- **Puesta en marcha sencilla**, incluso con geometrías de depósito complejas.
- **Alta precisión**, incluso si se monta cerca de la pared del depósito.

www.vega.com

