



Blindaje del hormigón en industrias y en EDARs

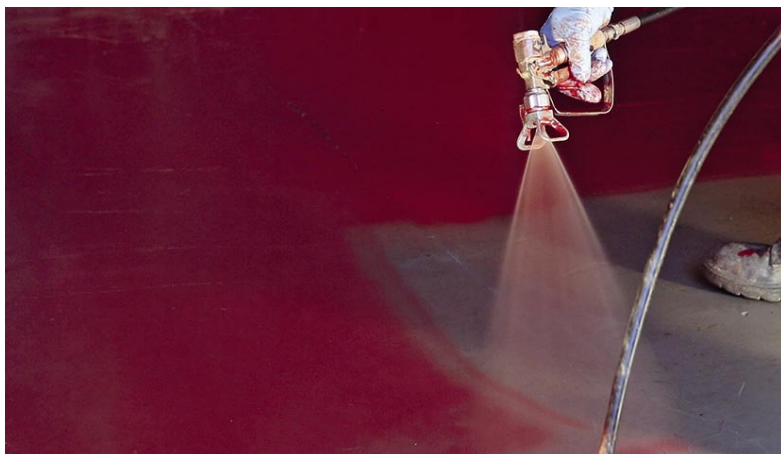


» SITUACIÓN DE PARTIDA

En la industria química, las estructuras de hormigón armado sufren el ataque de los ácidos. No sólo los cubetos secundarios, las infraestructuras de hormigón armado en general en este tipo de ambientes sufren un mayor deterioro, con la consiguiente reducción del ciclo de vida útil y el aumento de los costes derivados del mantenimiento de la estructura. Al aumentar las paradas por mantenimiento o reparación, disminuye la productividad de la industria y por tantos los costes derivados de la agresión química son mayores.

» DATOS DEL PROCESO

Los ácidos en general actúan diluyendo la pasta conglomerante del hormigón, el cemento, y de esta forma los áridos se quedan vistos. Se pierde recubrimiento de las armaduras, aumenta la porosidad y el hormigón queda expuesto a fenómenos como la carbonatación, el ataque por cloruros, etc. Dichos fenómenos son los principales favorecedores de que se produzca la oxidación de las armaduras cuando éstas entran en contacto con el agua y el oxígeno.



» LA SOLUCIÓN

El sistema MasterSeal 7000 CR se basa en una nueva tecnología hasta ahora desconocida denominada XOLUTEC. Cuando se mezclan los componentes, se forma una red interpenetrante (IPN) de enlaces cruzados que mejora las propiedades generales del material. Esto nos permite conseguir propiedades hasta ahora inalcanzables en un solo producto. El sistema se compone de una imprimación MasterSeal P 770 y de una membrana MasterSeal M 790 de bajo espesor.

» BENEFICIOS PARA EL USUARIO

Su alta resistencia química, capacidad de puenteo de fisuras, tolerancia con la humedad del soporte, alta resistencia mecánica, rápida puesta en servicio y versatilidad de aplicación tanto de forma manual como proyectada hacen del sistema MasterSeal 7000 CR una solución única e idónea para la protección del hormigón en ambientes industriales y en EDARs.

Hasta ahora era impensable preparar el soporte con agua a presión antes de aplicar un revestimiento polimérico (sin tener que esperar al secado) o disponer de membranas con altas resistencias químicas pero que no fueran rígidas. Con este sistema, podemos realizar los trabajos y poner en servicio en dos días (en tres en el caso de elevada agresión química), con el consiguiente ahorro por reducción de paradas del proceso productivo.

