

Tecnología líder en aire comprimido, herramientas,
bombas de membrana y productos de elevación



www.ingersollrandproducts.com
ingersollrandspain@irco.com
TL 91 627 74 00

Síguenos también en:



Centac Performance Assessment



FUNCIONALIDAD

Si su compresor centrífugo de aire se avería de forma inesperada provocando paradas no deseadas, Centac Performance Assessment puede ayudarle a resolver este problema poniendo a su servicio una metodología innovadora, analizando y prediciendo el comportamiento de los compresores centrífugos a lo largo de las diferentes condiciones anuales.



El análisis predictivo de fiabilidad es específico para cada compresor.

APLICACIONES

El Centac Performance Assessment le permite realizar un test esencial para su compresor sin instrumentación adicional, obteniendo resultados de fácil interpretación, y proporcionándole ayuda en:

- › Aumentar el tiempo de actividad del sistema.
- › Reducir los costes de energía.
- › Desarrollar líneas de tendencia fiables sobre las prestaciones de presión.
- › Minimizar los problemas inesperados.
- › Establecer un sistema de mantenimiento programado.



El Centac Performance Assessment permite realizar un test esencial para un compresor sin instrumentación adicional.

Este test de fiabilidad se combina perfectamente con otros servicios de Ingersoll Rand, como la detección de fugas, las auditorías energéticas y la monitorización de las instalaciones.

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

El Centac Performance Assessment hace posible dar respuesta a preguntas como:

- › ¿Es capaz de satisfacer las necesidades de presión de la instalación?
- › ¿Cómo se comporta el compresor centrífugo a lo largo del año?
- › ¿Puede identificar qué acciones son necesarias para optimizar la eficiencia?

Con más de 100 años de experiencia e innovación fabricando y diseñando compresores centrífugos, Ingersoll Rand pone a su disposición el conocimiento y la experiencia más avanzada para ayudarle a responder estas preguntas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tomando como referencia la presión de bombeo y otros parámetros críticos, este análisis predictivo de fiabilidad es específico para cada compresor, proporcionando soluciones personalizadas ajustándose a las necesidades de cada cliente. Su tecnología innovadora predice el comportamiento del compresor durante el año y determina la capacidad del mismo para responder ante las variaciones de presión. Realizándose de manera anual, este test nos permite analizar la tendencia en el comportamiento del compresor y mantener constante un nivel máximo de fiabilidad.