



Máxima seguridad en medición de nivel.



Medición multiparamétrica de nivel e interfase con Levelflex FMP55

Medición segura incluso con emulsiones

El nuevo Levelflex FMP55 con tecnología 'SensorFusion', es la combinación de dos principios de medición consolidados y fiables: la medición de nivel capacitiva y de radar guiado.

Gracias a esta combinación es posible la medición simultánea del nivel y de la interfase de un modo más fiable. El instrumento cambia automáticamente de principio de medida para ofrecer una medición de la interfase precisa y segura, incluso en el caso de que aparezcan capas de emulsión que puedan atenuar el segundo eco referente al nivel inferior (capa de interfase).

Ventajas:

- Las pruebas de verificación aseguran un intervalo de 3 años sin extraer el instrumento del proceso, evitando así paradas innecesarias
- Fácil y rápida configuración durante su puesta en marcha.
- Todos los parámetros de configuración del transmisor se almacenan en su memoria HistoROM y pueden transferirse rápidamente a una nueva electrónica en caso de sustitución del transmisor.



www.es.endress.com/levelflexfmp55

Endress+Hauser 

People for Process Automation



Endress+Hauser
People for Process Automation

Sistema multipunto para controlar la temperatura de fluidificación del aceite de palma

Lípidos Santiga es una empresa familiar líder en el sector de alimentación de aceites y grasas, con una capacidad de producción de 250.000 toneladas/año. En su refinería de Huelva realiza la neutralización, decoloración, winterización, desodorización y refinado de producto de aceite de palma.

“La posibilidad de controlar la temperatura de una manera fiable y práctica nos facilita el conocimiento de la situación de la fluidez del aceite de palma, así como una mejor dosificación de la energía del serpentín de calefacción”, según Francisco Javier Fernández, jefe de Mantenimiento e Ingeniería de Lípidos Santiga.



El aceite de palma refinado se acumula en tanques de gran capacidad.



Con el sensor de temperatura se controla la fluidez del producto, evitando paradas de suministro por solidificación.

LA APLICACIÓN

Una vez se ha obtenido el aceite de palma refinado, se acumula en tanques de gran capacidad para posteriormente trasvasarlo a los camiones de distribución. A diferencia del aceite de girasol, es vital controlar que la temperatura del aceite no esté por debajo de 40 °C, ya que éste podría solidificar. Con el sensor de temperatura y realizando una medición a tres niveles, se controla la fluidez del producto, evitando paradas de suministro de producto por solidificación.

LA SOLUCIÓN

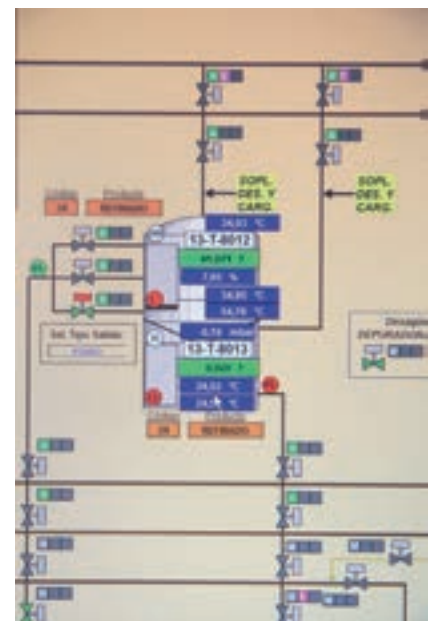
Se suministró un sensor de temperatura multipunto con una longitud de 13 metros y tres puntos de medición sujetos a una varilla guía con un contrapeso para controlar los balances. Para conseguir una relación óptima entre el tiempo de respuesta y la robustez, se han utilizado sensores de 6 mm, que soportan perfectamente las condiciones de 20 mbar de presión y temperaturas máximas de 60 °C. La conexión a proceso es brida y todos los materiales son en acero inoxidable.



Sensor multipunto de temperatura.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

- Control de forma directa de la temperatura del producto evitando solidificación.
- Mejor control de la energía del serpentín de calefacción del aceite de palma.
- La instalación se realizó en un solo día con una puesta en marcha realmente sencilla.



Visualización de valores en el sistema Scada.