

Barrera eficaz frente a la corrosión electroquímica

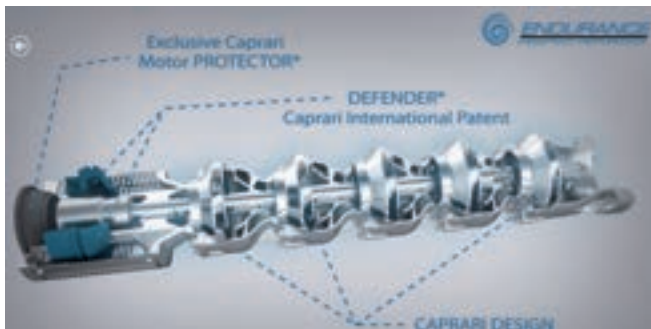


LA APLICACIÓN

En el contexto de creciente contaminación electroquímica de las faldas acuíferas, de mayor presencia de aguas saladas o salobres en éstas y de la disminución del nivel freático que obliga a trabajar a mayor profundidad, el desarrollo de nueva tecnología productiva y la investigación en materiales y en diseño permiten a Caprari liderar la fabricación de bombas y motores enteramente fabricados en acero inoxidable de precisión, equipados con elementos innovadores de valor. En este contexto, la línea Endurance presenta más resistencia y mayor rendimiento.



La protección del acoplamiento bomba-motor y del sello motor aportan gran fiabilidad en condiciones de trabajo exigentes.



El Defender es una barrera frente a la corrosión electroquímica.

DATOS DEL PROCESO

Exclusiva protección Caprari Motor Protector®.

Defender® Caprari International Patent.

Diseño hidráulico Caprari.

Acero inoxidable de precisión.

LA SOLUCIÓN

El motor gana en durabilidad. La protección del acoplamiento bomba-motor y del sello motor aportan extremada fiabilidad de la máquina en condiciones de trabajo muy exigentes.

El Defender es una verdadera barrera frente a la corrosión electroquímica. Es una solución patentada internacionalmente por Caprari.

El diseño hidráulico Caprari junto al acero inoxidable de precisión aporta mayores espesores, mayor resistencia frente a la abrasión y la corrosión. Además, minimiza las turbulencias, las pérdidas e incrementa la eficiencia garantizando el rendimiento a lo largo del tiempo.



La solución está patentada internacionalmente por Caprari.

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Tecnología al servicio de la eficiencia energética y del ahorro en el Life Cycle Cost.
- Máquinas de eficiencia Best in Class, con un ahorro energético real.
- Rendimientos a la cabeza del sector.
- Elevada resistencia frente a la abrasión (arena hasta 150 g/m³) y frente a la corrosión electroquímica.